

Таблица 6.

Программа приемо-сдаточных и периодических испытаний

Наименование показателя	Виды испытаний		Номер пункта настоящих ТУ		Объем выборки из партии, шт
	Приемо-сдаточные	Периодические	Технич. требований	Методов контроля	
1. Внешний вид, маркировка.	+	-	Таблица 4 п.1.	п.5.5.	100%
2. Геометрические размеры.	+	-	Таблица 4 п.2.	п.5.5.-5.12	3
3. Предел текучести при растяжении.	+	-	Таблица 4 п.3.	п.5.13.	5
4. Относительное удлинение при разрыве.	+	-	Таблица 4 п.4.	п.5.14.	5
5. Изменение длины труб после прогрева.	-	+	Таблица 4 п.5.	п.5.15.	3
6. Разность показателей текучести расплава сырья и материала трубы	-	+	Таблица 4 п.6.	п.5.16.	3
7. Кольцевая жесткость	-	+	Таблица 4 п.7.	п.5.17.	3
8. Герметичность трубы при T=20°C	-	+	Таблица 4 п.8.	п.5.20.	3
9. Кратковременный коэффициент прочности сварного соединения	+	-	Таблица 4 п.9.	п.5.18.	6(3+3)
10. Длительная прочность сварного соединения	-	+	Таблица 4 п.10.	п.5.19.	6(3+3)

4.8. Периодические испытания проводят не реже одного раза в год. Трубы для периодических испытаний отбирают из партий, прошедших приемо-сдаточные испытания.

4.9. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний дальнейший выпуск изделий прекращают до выяснения причин, приведших к несоответствию требованиям настоящих технических условий. После необходимой корректировки технологических режимов проводят испытания каждой партии до получения удовлетворительных результатов по показателю несоответствия не менее чем на трех последовательных партиях.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 2248-004-45726757-2002

Лист

10

Собранный образец заполняют водой при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, удаляют из него воздух, производят нагружение внутренним давлением 0,075 МПа и стабилизируют под этим давлением в течении 15 минут.
 После стабилизации давления производят выдержку в течении 15 минут.
 Образец считают выдержавшим испытание, если не зафиксировано разрушения образца или падения испытательного давления в процессе выдержки.

6. Маркировка и упаковка

- 6.1. Трубы должны иметь четкую маркировку, которая должна быть определяема в течение всего периода хранения спиральновитых труб и эксплуатации трубопровода.
- 6.2. Маркировка должна содержать следующую информацию:
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
 - условное обозначение изделия без слова «труба»;
 - номер партии;
 - дату изготовления изделия.
- 6.3. Допускается дополнительная маркировка изделия не оговоренная в п.6.2.
- 6.4. На спиральновитой трубе должно быть нанесено не менее одной полной маркировки.
- 6.5. Маркировка на наружную поверхность спиральновитой трубы может быть нанесена с помощью металлического нагретого штампа при условии сохранении толщины в местах углубления знаков не выходящих за поле допуска.
- 6.6. Допускается маркировка спиральновитых труб с помощью ярлык из картона, фанеры или покрытой защитной пленкой бумаги, прикрепленного к каждой трубе и содержащей следующие данные:
- наименование предприятия-изготовителя;
 - условное обозначение изделия;
 - номер партии;
 - дата изготовления;
 - штамп ОТК.
- 6.7. Спиральновитые трубы не подлежат упаковке.
 Для механизированной погрузки спиральновитые трубы могут укрупняться в транспортные пакеты. При этом трубы между собой скрепляются с расстояниями не более 1500 мм.
 Средствами скрепления транспортных пакетов могут быть стальная лента, стальная проволока, полипропиленовая лента и т.д. В целях предохранения наружной поверхности труб от нанесения дефектов средствами скрепления необходимо использовать прокладочные материалы.
 Средства формирования пакета запрещается использовать как место крепления элементов грузоподъемных механизмов при перемещении изделий.
- 6.8. При проведении погрузочно-разгрузочных работ транспортных пакетов строповку их следует производить в двух местах на расстоянии не менее 1000 мм от краев труб.

Име. №	Подп. и дата	Взам. име. №	Име. № дубл.	Подп. и дата						Лист
					ТУ 2248-004-45726757-2002					15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

11. Гарантии изготовителя.

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие спиральновитых труб из полиэтилена требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим документом.
- 11.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 2 (два) года со дня их изготовления.

<i>Подп. и дата</i>		<i>Име. № дубл.</i>		<i>Взам. инв. №</i>		<i>Подп. и дата</i>		<i>Име. №</i>	
<i>Име. №</i>									
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	ТУ 2248-004-45726757-2002				<i>Лист</i>
									18

Свойства материала труб.

№№ п/п	Наименование показателя	Ед. измерения	Значение показателя
1	Содержание светостабилизатора (сажи)	%	2,5
2	Плотность	кг/м ³	957 - 964
3	Показатель текучести расплава	г/10мин	0,3-0,5
4	Предел текучести при растяжении	МПа	21,6
5	Предел прочности при разрыве	МПа	24,3
6	Относительное удлинение при разрыве	%	700
7	Стойкость к растрескиванию при 50°C	час	500
8	Модуль упругости при изгибе	МПа	720
9	Теплостойкость по Вика	°C	126
10	Ударная вязкость при 23 °C	кДж/м ²	12- 15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 2248-004-45726757-2002	Лист
						19
Изм. №	Подп. и дата	Взам. или. №	Или. № дубл.	Подп. и дата		

**Нормативно-технические документы на которые приводятся
ссылки в настоящих технических условиях.**

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.005	ССБТ Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.	п3.4.
ГОСТ 12.1.018	ССБТ Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования.	п3.3.
ГОСТ 12.1.044	ССБТ Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.	п3.7.
ГОСТ 12.2.003	ССБТ Оборудование производственное. Общие требования безопасности.	п3.3.
ГОСТ 12.2.049	ССБТ Оборудование производственное. Общие эргономические требования.	п3.3.
ГОСТ 12.2.061	ССБТ Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам.	п3.3.
ГОСТ 12.2.062	ССБТ Оборудование производственное. Ограждения защитные.	п3.3.
ГОСТ 12.3.020	ССБТ Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.	п7.5.
ГОСТ 12.3.030	ССБТ Переработка пластических масс. Требования безопасности.	п3.3.
ГОСТ 12.4.011	ССБТ Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.	п3.6.
ГОСТ 12.4.021	ССБТ Системы вентиляционные. Общие требования.	п3.5.
ГОСТ 12.4.028	ССБТ Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия.	п3.6.
ГОСТ 12.4.041	ССБТ Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования.	п3.6.
ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.	п8.1.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ТУ 2248-004-45726757-2002	Лист
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		23

